

## CNC旋盤

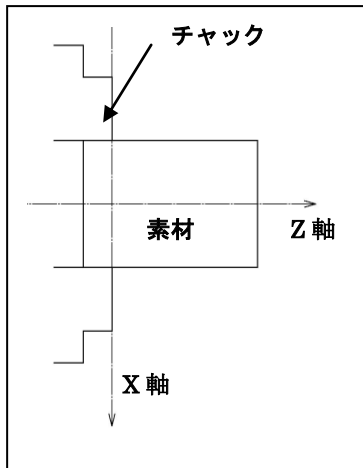
### もう少し詳しく知りたい方

主として工作物を回転させ、バイトなどを利用して外丸削り、中ぐり、突切り、正面削り、ねじ切りなどを行う工作機械を旋盤といいます。その旋盤の工作物と刃物の相対運動を、位置、速度などを数値情報によって制御し、加工に関わる一連の動作をプログラムの指令によって実行する工作機械をCNC旋盤（一般的にはNC旋盤という）といいます。

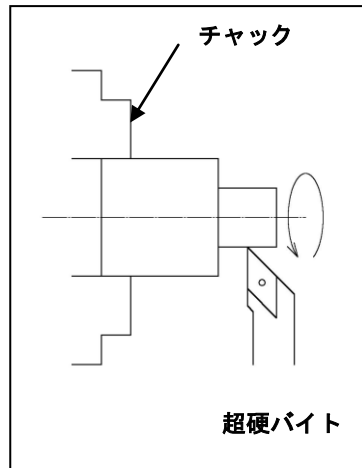
旋盤の加工軸は、材料直径方向（X軸）、材料軸方向（Z軸）の2軸が一般的で、特殊なものにはC軸やY軸などをもつCNC複合旋盤と呼ばれるものもあります。

NC旋盤の特徴は

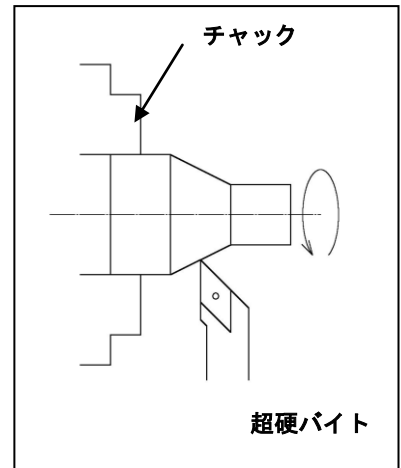
1. 同じものを高い精度で複数個加工ができる。
2. テーパー加工や円弧加工など、2軸を同時に利用する加工が容易にできる。
3. 自動運転であるので、加工中に作業者を必要としない。など。



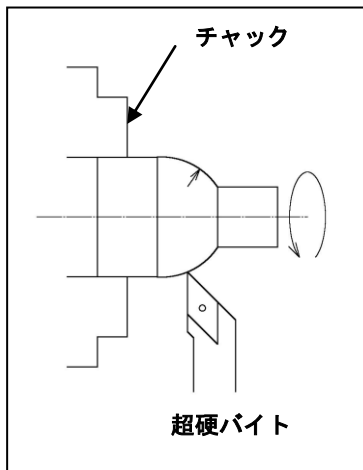
基本2軸



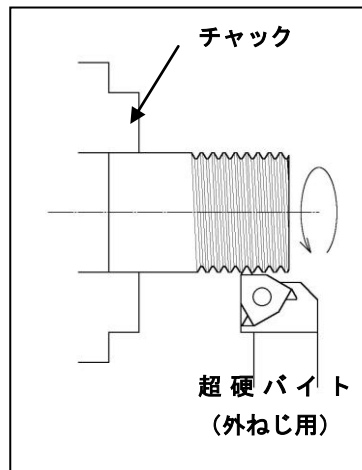
外丸削り



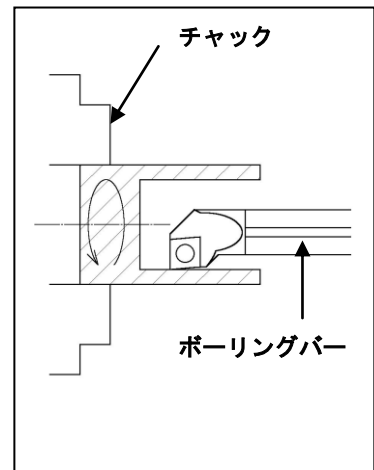
テーパ削り



円弧削り



ねじ切り



中ぐり



加工の様子（外丸削り・テーパ削り）



加工の様子（外丸削り・円弧削り）