

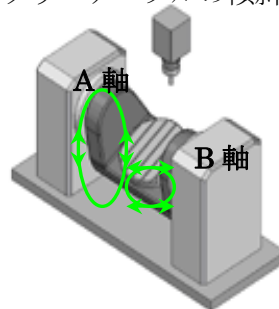
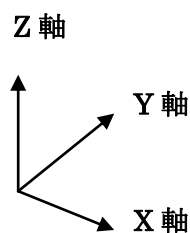
マシニングセンタ

もう少し詳しく知りたい方

マシニングセンタ (MC) とは、主として回転工具を使用し、工具の自動交換装置を備え、工作物の取り付け替え無しに多種類の加工を施すことのできる数値制御機械をいいます。

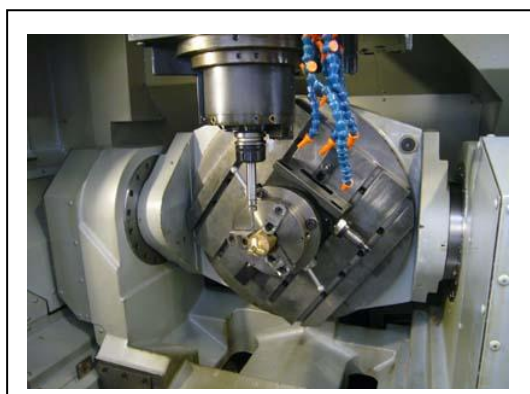
本学に設置されていますマシニングセンタは、5軸制御のものと3軸制御のものがあります。また、3軸のマシニングセンタから自動工具交換装置を無くした数値制御機械を CNC フライス盤 (一般的には NC フライス盤という) と呼びます。

3軸とは工作物を取付けるテーブルが左右 (X 軸)、前後 (Y 軸) と工具の上下またはテーブルの上下 (Z 軸) の3軸いい、5軸はこれにロータリーテーブルの傾斜 (A 軸) と回転 (B 軸) の2軸を加えた5軸をいいます。



MC や NC フライスの基本 3 軸

工大の 5 軸タイプ (基本 3 軸に 2 軸が追加)



5 軸マシニングセンタ、加工の様子



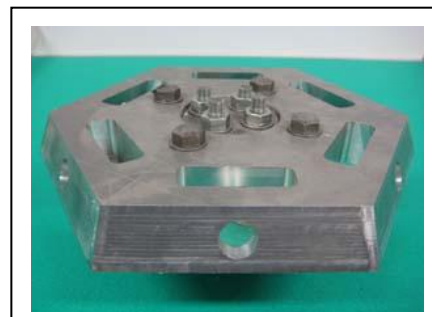
マシニングセンタ、加工の様子



加工例 1



加工例 2



加工例 3

全て 5 軸マシニングセンタによる削り出し加工